⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪実用新案出願公開

母 公開実用新案公報(U) 昭64-38352

Mint Cl.

識別記号

庁内整理番号

❷公開 昭和64年(1989)3月7日

F 16 H 1/32 B 25 J 17/00

A-7331-3J E-8611-3F

審査請求 未請求 (全 頁)

❷考案の名称

遊星歯車減速装置

卯実 願 昭62-134037

❷出 願 昭62(1987)9月1日

英 次 砂考 案 者

岐阜県不破郡垂井町府中300-1

大阪府大阪市西区江戸堀1丁目9番1号 帝人製機株式会社 ⑪出 願 人

弁理士 有我 軍一郎 沙代 理 人



明細書

- 1. 考案の名称
 - 遊星歯車滅速装置
- 2. 実用新案登録請求の範囲

3. 考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案は、遊星歯車減速装置に関し、例えば産業用ロボットの関節部に設けられ、ロボットのアーム部材を駆動する高減速比の減速装置に関する。(従来の技術)

近時、各種産業における産業用ロボットの進出に伴い、モータと協働してロボットのアーム部材を所定のプログラムに基づいて駆動し、その動作を微妙にコントロールするために、高減速比を備えた種々の減速装置が考案されている。

従来のこの種の減速装置のうち遊星歯車機構を 備えた遊星歯車減速装置としては、例えば第3、 4図に示すようなものが知られている。

第3、4図において、1は減速機のハウジング 2に設けられたモータであり、モータ1の出力軸 1 aには小歯車3が設けられている。そして、小 歯車3は出力軸1 aの放射外方に設けられた3組 のカム軸4の図中右端軸部にそれぞれ固着された 大歯車5に嚙合している。カム軸4の中間部には 偏心カム6が形成されており、カム軸4の左端軸





部および大歯車5と偏心カム6の間の軸部は、そ れぞれブロック部材7およびブロック部材7に形 成された3つの突出部7aを介してブロック部材 7 に 当接する円板部材 8 に回転自在に支持されて いる。9は、外周に波形の多数の歯形部9aが等 間隔に形成された外歯歯車であり、カム軸4が貫 通して偏心カム6が係合し、また、ブロック部材 7の突出部7aが貫通、遊合している。外歯歯車 9の放射外方には、内間に外歯歯車9の歯形部9 aの数nよりも1つ多い数、すなわちn+1のピ ン10が等間隔に植設され、ピン10を介して外歯歯 車9に係合する内歯歯車11が設けられている。一 方、プロック部材7の図中左側には、低速側出力 軸12に同軸で一体的に形成されたフランジ部12 a がプロック部材7および円板部材8と同軸に設け られており、ボルト13によってフランジ部12a、 ブロック部材7および円板部材8が一体的に結合 される。なお、低速側出力軸12は減速装置のハウ ジング 2 に図外の軸受を介して回転自在に支持さ れ、また内歯歯車11はハウジング2に固着して設

けられている。

第3図において、カム軸4が小歯車3を介して モータ1に回転、駆動されると、3つの偏心カム 6 がそれぞれ第4図中、例えば時計回転方向に同 期して回転する。これに伴って、外歯歯車9が、 内歯歯車11の軸心〇の放射外方に偏心カム6の偏 心量だけ偏心し、外歯歯車9の歯形部9aが時計 回転方向に順次内歯歯車11のピン10に係合する。 そして、内歯歯車11のピン10が順次に外歯歯車9 の歯形部9aの凹部に嵌挿され、歯形部9aとピ ン10のピッチの差によって外歯歯車9は反時計回 転方向に駆動される。そして、ブロック部材7お よび円板部 8 がカム軸 4 と共に軸心 0 の周りに回 転し、低速側出力軸12がフランジ部12aを介して 回転駆動される。このとき、低速側出力軸12の回 転数とカム軸 4 の回転数の比、すなわち、外歯歯 車9および内歯歯車11による減速比は

1 であり、歯形部 9 a およびピン10の数 n + 1 を大きく設定すれば、小歯車 3 とカム軸 4 の間に





生じる減速比とともに極めて大きな減速比が得られ、産業用ロボット等の駆動部材の微妙な動作を コントロールすることができる。

(考案が解決しようとする問題点)

しかしながら、このような従来の遊星歯車減速 装置においては、該減速装置が、例えば産業用ロ ポットの複数のアーム部材を互いに連結する関節 部に設けられており、組合わされたアーム部材の 先端部に設けられたセンサー、計測器および駆動 部と基端部に設けられた電源、圧縮空気源および 制御装置の間には電源用のケーブル、圧縮空気供 給用のチュービング類あるいは制御用ワイヤー等 が配線、配管されている。しかも、関節部の減速 装置が軽量、コンパクト化されているため、これ らの配線、配管が貫通する余地がなく、減速装置 を避け、わざわざ外部に露出して配設されている。 このため、配線、配管の手間およびその部品点数 が増加して製造コストが高くなり、また配線、配 管の屈曲部が多くなって、アーム部材の作動に支 障を招いため、寿命を短縮したりするという問題

点があった。

(考案の目的)

そこで本考案は、入力軸の軸線に沿って入力軸、 第1支持部材、外歯歯車および第2支持部材を貫 通する中空孔を形成することにより、該中空孔に 上述の配線、配管を収納して、製造コストの低減、 アーム部材の作動の円滑化、併せて耐久性の向上 を図ることを目的としている。

(問題点を解決するための手段)





転する内歯歯車と、を備えた遊星歯車減速装置に おいて、前記入力軸の軸線に沿って入力軸、第1 支持部材、外歯歯車および第2支持部材を貫通す る中空孔が形成されている。

(作用)

本考案では、入力軸の軸線に沿って入力軸、第 1支持部材、外歯歯車および第2支持部材を貫通 する中空孔が形成されて、該中空孔に配線、配管 が収納される。したがって、製造コストが低減さ れ、アーム部材の作動が円滑となり、さらに耐久 性が向上する。

(実施例)

以下、本考案を図面に基づいて説明する。

第1、2図は本考案の一実施例を示す図である。 まず、構成を説明する。

第1、2図において、21は、例えば産業用ロボットのフレーム22に軸受23を介して回転自在に支持される入力軸であり、入力軸21の図中右端部および左端部にはそれぞれ傘歯車24および平歯車25が形成されている。傘歯車24は駆動源であるモー

夕26の出力軸27に装着された傘歯車28に嚙合しており、モータ26が回転すると入力軸21が傘歯車28 および24を介して回転駆動される。入力軸21の放射外方には同一円周上等間隔に配設された複数の、本実施例においては3本のカム軸29が設けられ、カム軸29の中間部には一対の偏心カム30、31が形成されている。また、カム軸29の右端部には伝動部材としての平歯車32が固着され、平歯車32は入力軸21の平歯車25に嚙合して入力軸21の回転をカム軸29に伝達し、カム軸29は入力軸21によって駆動される。

33、34は一対の外歯歯車であり、第2図に示すように、それぞれ外周に同数、かつ多数の歯形部33a、34aが等間隔で波形状に形成され、またカム軸29が貫通して外歯歯車33および34はそれぞれローラ35、36を介して偏心カム30および31に係合している。そして、入力軸21が回転し、各カム軸29が平歯車32により同期して回転駆動されると、偏心カム30および31によって外歯歯車33、34がそれぞれ入力軸21の軸線X-Xの周りに偏心揺動す





る。なお、偏心カム30、31のカム軸29に対する偏心方向は互いに 180°隔てて逆方向であり、しかも同一の偏心量を有する。したがって、外歯歯車33および34の偏心方向も逆方向であり、同一の偏心量を有する。

一方、外歯歯車33、34を挟み互いに対向して第 1支持部材37および第2支持部材38が設けられ、 第1支持部材37および第2支持部材38はそれれ 軸受39、40を介してカム軸29を回転自在に支持に で、第2支持部材37に支持部材37に で、第1支持部材37に当接する3つの 突出し、第1支持部材37に当路38a が形成されており、突出部38a で、第1支持部材37に当路38a ののカム軸29の間で同一の円周上等間隔に 配設されている。そして、外歯歯事33、34の高とに 部38aが貫通する部位には突出部38aの外間で 部38aが貫通する部位には突出部38aの外間で では 部38aが貫通する部位には突出の 間に偏心カム30、31の偏心量よりも大きなしの 有する貫通孔33b、34bがそれぞれ形成され、 がないように構成されている。さらに、 第

1 支持部材37および第 2 支持部材38は固定ボルト41を介して互に一体的に結合されるとともに、通しボルト42によってフレーム22に支持、固定されている。

43は内歯歯車であり、円形の内周43 a に外歯歯車33、34の歯形部33 a 、34 a に対向して多数の歯形部33 a 、34 a に対向歯歯車43はピン44を介してのピン44が植設され、内歯歯車43は保存 A として外歯歯型によって軸線 X - X の周りに倒動される。そして、内歯歯車43は図外の支持されるアーム部材45にボルト46を介して連結されてすると、大の歯歯車43の回転は上により歯歯車33、内歯歯車43間の部は逆車32間および外歯歯車33、内歯歯車43間の部にはより極めて低速に減速され、平面部材45が軸線 X - X の周りに低速で回動される。なお、ピン44は、その数が歯形部33 a、34 a の数よりも1つだけ多くなるように構成されている。

ここで、47は入力軸21の軸線 X - X に沿って設





けられた中空孔であり、中空孔47は入力軸21、第 1支持部材37、外歯歯車33、外歯歯車34および第 2支持部材38の中心部をそれぞれ X - X 方向に貫 通して形成された貫通孔47 a 、47 b 、47 c 、47 d および47 e からなり、中空孔47はフレーム22の内 部とアーム部材45の内部を連通している。

次に、作用を説明する。

第1図において、入力軸21がモータ26によって 傘歯車28、傘歯車24を介して回転駆動されると、 カム軸29が平歯車32を介して回転駆動 される。カム軸29が回転すると外歯歯車33および 34がそれぞれ偏心カム30、31によって軸線X - X の周りに互いに逆方向に偏心揺動する。そして、 前述の従来例で説明したように歯形部33a、34a およびピン44の作用によって内歯歯車43が軸線X - Xの周りに回転駆動され、モータ26の正、逆転 によりアーム部材45がフレーム22に対して極めて によりアーム部材45がフレーム22に対して極めて で速で回動され、アーム部材45の微妙な動作をコ ントロールすることができる。一方、フレーム22 の内部とアーム部材45の内部は中空孔47によって

連通されているので、アーム部材45の先端部あるいはアーム部材45の先端部でさらに連結される他のアーム部材の先端部に設けられた図外のセンサー、計測器および駆動部とフレーム22の基端部に設けられた図外の電源、圧縮空気源、原動部および制御装置の間を結ぶ配線、配管、原動軸等が中空孔47に挿入されてこれらを容易に連結することができる。





ことができる。さらに、配線、配管の屈曲部を減 少して耐久性を向上することができる。

(効果)

本考案によれば、入力軸の軸線に沿って入力軸、 第1支持部材、外歯歯車および第2支持部材を貫 通する中空孔を形成しているので、該中空孔に配 線、配管等を収納することができる。したがって、 製造コストを低減し、アーム部材の作動を円滑化 し、さらに制御性、耐久性を向上することができ る。

4. 図面の簡単な説明

第1、2図は本考案に係る遊星歯車減速装置の一実施例を示す図であり、第1図はその正面断面図、第2図は第1図のⅡ-Ⅱ線矢視断面図、第3、4図は従来の遊星歯車減速装置を示す図であり、第3図はその正面断面図、第4図は第3図のⅣ-Ⅳ線矢視断面図である。

21……入力軸、

26……モータ (駆動源)、

29……カム軸、

30、31……偏心カム、

32……平歯車(伝動部材)、

33、34……外歯歯車、

33 a 、34 a … … 歯形部、

37……第1支持部材、

38……第2支持部材、

43……内歯歯車、

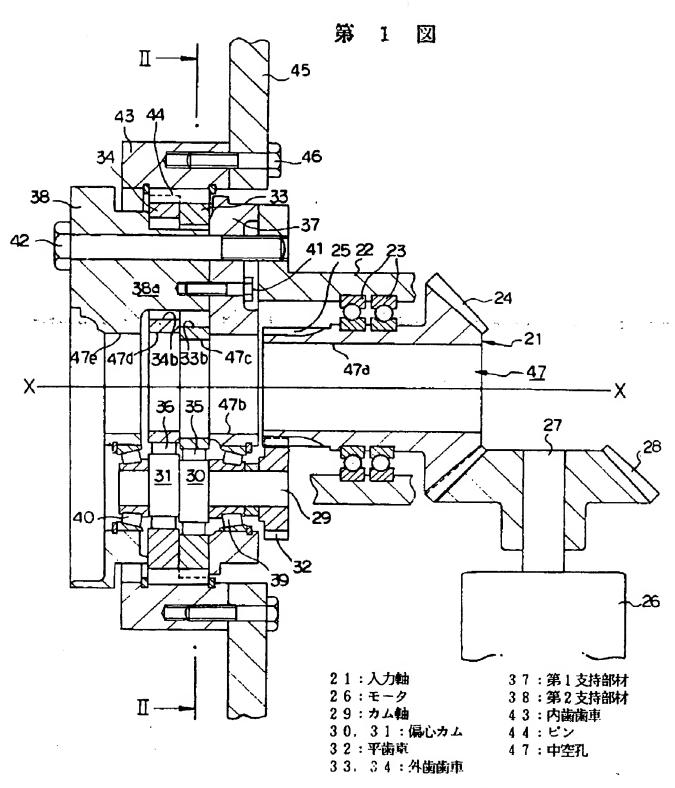
43 a … … 内周、

44……ピン(歯形部)、

47 ... 中空孔。

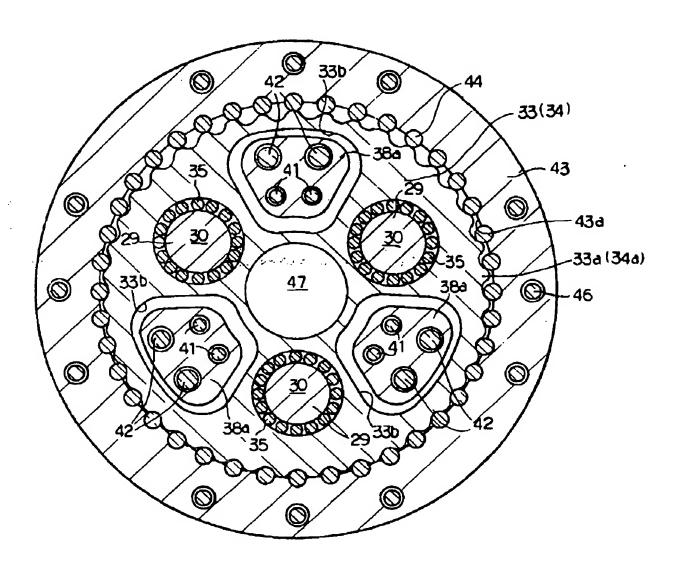
代理 人 弁理士 有 我 軍 一 即





683 実開64-38352 代理人 A理士 有我軍一郎

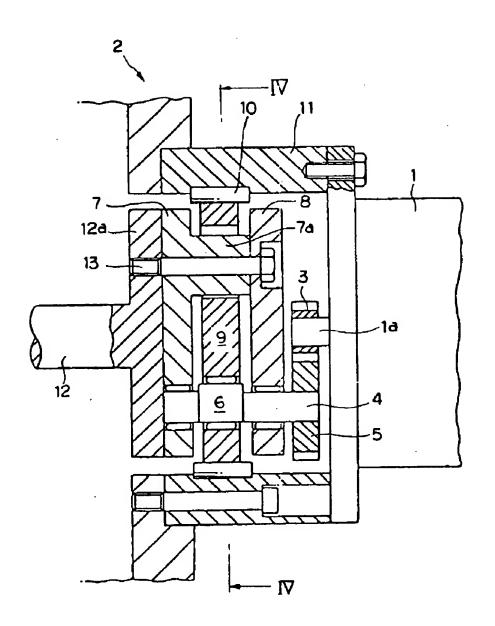
第 2 図



3 3 a . 3 4 a : 歯形部

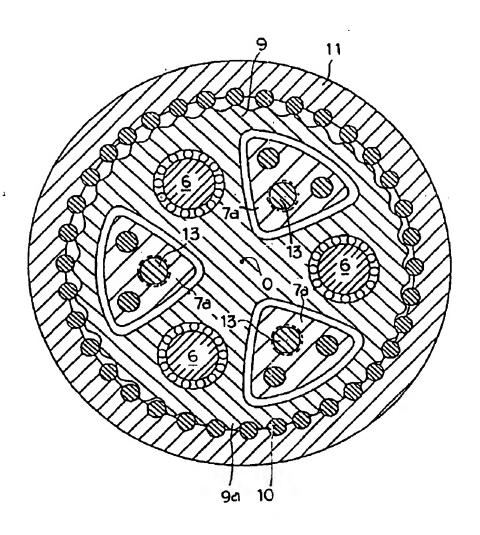
4 3 a : 内周

684 実開64-383元3 · 代理人 弁理士 有我军一郎



685 21 3 3 3 3 3 3 3 4 4 代理人 弁理士 有我軍一郎

第 4 図



686 実開 id - 38352 代理人 f理士 有我軍一郎